



FARO Edge ScanArm® HD

Snelle scansnelheid en in heldere High Definition kwaliteit



SNEL SCANNEN

De extra brede scanlijn en snelle opnamefrequentie verhogen de productiviteit door het bereik te vergroten en de scantijd te verkorten.

SCAN COMPLEXE MATERIALEN

Naadloos scannen over uiteenlopende oppervlaktmaterialen ongeacht contrast, reflectievermogen of complexiteit van het onderdeel en zonder dat het nodig is speciale coatings aan te brengen en de verbeterde HDR (High Dynamic Range)-modus en geavanceerde software-algoritmes.

HIGH DEFINITION GEGEVENS

Complex componenten kunnen tot in de kleinste details worden vastgelegd dankzij de wel 2.000 punten per scanlijn, en door de nieuwe blauwe laser met ruisonderdrukkingstechnologie.

COMPACT EN GEBRUIKSVRIENDELIJK

Verkort de benodigde trainingstijd aanzienlijk met de nieuwe crosshair-functie en bestaande LED Rangefinder-functie, waarmee realtime scanning feedback verkregen wordt. Het compacte formaat en de gebruiksvriendelijke interface zorgen voor een veelzijdig en intuïtief instrument.

ZEER GROTE NAUWKEURIGHEID EN HERHAALBAARHEID

Betrouwbare, herhaalbare en uiterst nauwkeurige metingen dankzij superieure optische prestaties.

De Edge ScanArm HD is de meest recente vooruitgang in FARO's ScanArm productlijn en voorziet in een snelle verzameling van puntenwolken met extreme resolutie en hoge nauwkeurigheid - dit alles in een compact en gebruiksvriendelijk systeem. Nieuwe functionaliteiten maken het mogelijk voor gebruikers om naadloos over uiteenlopende oppervlaktmaterialen te scannen ongeacht contrast, reflectievermogen of complexiteit van het onderdeel en zonder dat het nodig is speciale coatings aan te brengen of targets te plaatsen. De FARO Edge Scan-Arm HD combineert het gemak van een FaroArm met de kracht van een LaserLine Probe en is hiermee werelds meest betaalbare, geavanceerde, draagbare meetstelsel voor contactmetingen en contactloze metingen.

MEEST VOORKOMENDE TOEPASSINGEN

Luchtvaart: reverse engineering, certificering, onderdeelinspectie

Automotive: gereedschapsmakerij & certificering, uitlijnen, onderdeelinspectie

Metaalproductie: inspectie op de machine, prototypeinspectie, periodische onderdeelinspectie

Gereedschappen en mallen: inspectie van matrijzen en gietvormen, scannen van prototypen

VOORDELEN

- Verkorte meettijden
- Scannen van uiteenlopende oppervlaktmaterialen zonder dat het nodig is speciale coatings aan te brengen of targets te plaatsen.
- Uitzonderlijke scanprestatie tot
- 560.000 punten/seconde

LASER LINE PROBE SPECIFICATIES

Nauwkeurigheid:	±25 µm	Punten per lijn:	2.000 punten/lijn
Herhaalbaarheid:	25 µm, 2 σ	Minimum point spacing:	40 µm
Bereik:	115 mm	Meetfrequentie:	280 lijnen/seconde, 280 fps x 2.000 punten/lijn = 560.000 punten/seconde
Diepte:	115 mm	Laser:	Class 2M
Effectief scanbereik:	Dichtbij 80 mm / veraf 150 mm	Gewicht:	485 g

Accuraatheid en herhaalnauwkeurigheid gespecificeerd op Full Field of View (FOV); Hoge Nauwkeurighedsmodus gespecificeerd tegen verminderde FOV.

PRESTATIESPECIFICATIES

Contact			
Meetbereik (m)	Herhaalbaarheid (mm)	Nauwkeurigheid (mm)	FaroArm gewicht (kg)
	7 assen	7 assen	7 assen
Edge 1,8	0,024	± 0,034	10,7
Edge 2,7	0,029	± 0,041	10,9
Edge 3,7	0,064	± 0,091	11,3

FaroArm testmethoden - (de testmethoden zijn gebaseerd op onderdelen van de B89.4.22 standaard) "Puntnauwkeurigheid Prestatietest (max-min)/2: de taster van de FaroArm wordt in een conische houder geplaatst en individuele punten worden vanuit verschillende richtingen gemeten. Elke individuele puntmeting wordt geanalyseerd als een reeks van afwijkingen. Deze test is een methode om de herhaalbaarheid van metingen vast te stellen. "Maximale volumetrische afwijking: vastgesteld aan de hand van controleerbare objecten die worden gemeten op verschillende plaatsen en met verschillende oriëntatie binnen het gehele werkvolume van de FaroArm. Deze test is een methode om de nauwkeurigheid van metingen vast te stellen. Accuraatheid en herhaalnauwkeurigheid gespecificeerd op Full Field of View (FOV); Hoge Nauwkeurighedsmodus gespecificeerd tegen verminderde FOV.

HARDWARE SPECIFICATIES

Bedrijfstemperatuur:	10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F)
Temperatuurcyclus:	3 °C/5 min. (5.4 °F/5 min.)
Vochtigheidsgraad:	95%, niet-condenserend
Stroomvoorziening:	115 mm
Effectief scanbereik:	Universele netspanning 100-240 V wisselstroom 47/63 Hz

Certificeringen: Meets OSHA requirements, NRTL Listed, MET-C Listed, Complies with Electronic Code of Federal Regulations 47 CFR PART 15 and 21 CFR 1040 Performance standards For Light-Emitting Products. Complies with the following EC Directives: 93/68/EEC CE Marking; 2004/108/EC Electrical Equipment; 1999/5/EC R&TTE Directive; 2011/65/EU RoHS2; 2002/96/EC WEEE; 2006/66/EC WEEE; 2006/66/EC Batteries and Accumulators; 2006/95/EC Low Voltage Directive; 2009/125/EC Ecodesign requirement, Conforms to the following standards: EN 61010-1:2010 / CSA-C22.2 No. 61010-1; EN 61326-1:2006; IEC 60825-1 ed3.0 (2014):2007; FDA (CDRH) 21 CFR 1040.10 / ANSI Z136.1-2007; IEEE 802.11 b/g; FCC Part 15 Subpart C / IC RSS-210 and ESTI EN 300/301 (WLAN and Bluetooth); UN T1-T8; Japenese Radio Law MPT No. 37 Ordinance (MIC classification WW), Patents: 5402582, 5611147, 5794356, 6366831, 6606539, 6904691, 6925722, 6935036, 6973734, 6988322, 7017275, 7032321, 7043847, 7051450, 7069664, 7269910, 7735234, 7784194, 7804602, 7881896, RE42055, RE42082



Benieuwd naar de ontelbare mogelijkheden van nio? Contacteer ons voor een gesprek. Ons team van experts staan voor u klaar.

Mike Matheussen
Managing Director

Gsm +32 (0)477 52 70 98

Jeroen Raeijmaekers
ScanArm Engineer

Gsm +32 (0)496 61 94 19

Joachim Naessens
Operations Manager

Gsm +32 (0)473 93 06 25